

Hyperseal Expert 150

einzigartige PU-basierte elastische 1K-Fugenmasse, die klassische PU-Technologie mit hybrider Technologie verbindet

Hyperseal Expert 150 ist eine neuartige elastische Fugenabdichtung, die klassische PU-Technologie mit PU-Silylierung kombiniert. Das Produkt verbindet erstklassige Haftung mit besten Verarbeitungsmöglichkeiten und blasenfreier Aushärtung. Es reagiert mit Luftfeuchtigkeit und produziert eine Fugenabdichtung mit einem Dehnfugenanpassungsfaktor von 50%.

Hyperseal Expert 150 verfügt über eine exzellente Haftung auf Oberflächen, die traditionell als problematisch für eine PU-Abdichtung galten, wie z.B. Glas, Aluminium, Stahl, Polycarbonat etc. Zusätzlich wurde das Produkt modifiziert, um die Ausspritzbarkeit zu verbessern. Die einfache Verarbeitung bleibt auch unabhängig unterschiedlichster Temperatur- und Feuchtigkeitsumgebungen vorhanden. Das Produkt ist leicht zu verarbeiten und die Haltbarkeit unterscheidet sich stark von herkömmlichen PU-Abdichtungen.

Verwendung

Produkteigenschaften

- Exzellente Haftung auf fast allen Oberflächen, mit oder ohne Nutzung spezieller Primer
- Sehr gute Ausspritzbarkeit und leichte Verarbeitung in verschiedenen klimatischen Situationen
- Sehr gute chemische Resistenz, geeignet für Abdichtung von Fugen in Swimming-Pools und chemisch behandeltem Wasser
- Sehr hohe Anpassung an die Fugendehnung (50%)
- Resistent gegen Pilze und Mikroorganismen
- Anwendung unter Wasser möglich
- Exzellente Hitzeresistenz, geeignet für Anwendung in hohen Temperaturen (über 60°C)
- Gute Kälteresistenz: Die Abdichtung bleibt auch bei Temperaturen unter -40°C elastisch

Eigenschaft	Spezifizierung
Verpackungseinheit	300cc Kartusche 600cc Schlauchbeutel
Haltbarkeit	12 Monate originalverschlossen bei +5 bis +25°

Untergrundvorbehandlungen

Reinigen Sie die Fuge gründlich und stellen Sie sicher, dass keine Reste von Öl, Fett und Wachs oder Silikon vorhanden sind. In den meisten Fällen ist ein Primer nicht notwendig. Auf sehr porösen Flächen verbinden Sie die Oberflächen gründlich um zu verhindern, dass Luftblasen in der unausgehärteten entstehen, wenn die Temperatur des Untergrunds steigt. Der empfohlene Primer in diesem Fall ist Microprimer.

Verarbeitung

Bringen Sie das Trägermaterial (z.B. geschlossenzellige oder offenzellige Rundschnur) an. Sowohl offenzellige als auch geschlossenzellige Polyethylen- Rundschnüre sind als Trägermaterial möglich, allerdings ist bei der Verwendung von geschlossenzelligen Rundschnüre darauf zu achten, dass die Außenhülle keine Löcher hat. Dies könnte bei Temperaturanstieg zu Blasenbildung führen. Das Anbringen der Rundschnur ist besonders wichtig, da dies sicherstellt, dass das richtige Verhältnis von Breite zu Tiefe erreicht wird. Dadurch entsteht eine feste Trägerschicht, auf der die Abdichtung aufgetragen werden kann. Setzen Sie die Kartusche in die Pistole ein, schneiden Sie das Ende der Verpackung ab und schrauben Sie die Tülle auf. Achten Sie beim Einspritzen in die Fuge darauf, dass keine Hohlräume entstehen. Stellen Sie bei breiteren Fugen sicher, dass sie komplett ausgekleidet ist, evtl. durch mehrere Arbeitsgänge. Es wird empfohlen, die Fuge direkt nach dem Ausspritzen abzuziehen. Das Verhältnis zwischen Breite und Tiefe sollte 2:1 sein (bei einer Minimaltiefe von 10mm).

Zertifizierung

- Das Produkt erfüllt folgende Richtlinien:
- ISO-11600
- Typ F-Klasse: 25LM
- DIN 18540-F
- ASTM C 920
- US Federal Specification TT-S-00230C
- Type II Class A

Technische Spezifikation:

Eigenschaft	Einheit	Methode	Spezifizierung
Aushärtung	Tage		3-4mm/Tag
Spezifisches Gewicht	gr/cm ³	ASTM D1475/DIN 53217/ISO 2811 bei 20°C	1,2
Haftung auf Beton	kg/cm ² (N/mm ²)	ASTM D4541	> 20 (>2)
Härte	Shore A/D	ASTM D2240/DIN 5305/ISO R868	25
Toxizität			Keine Einschränkung nach Trocknung
QUV Witterungstest	-	ASTM G53	Bestanden (2000 Std.)
Zugfestigkeit	N/mm ²	DIN EN 196-1	> 900
Hydrolyse (8% KOH, 14 Tage RT)			keine Veränderung der elastomeren Eigenschaften
Hydrolyse (H ² O, 14 Tage Zyklus RT 100°C)			keine Veränderung der elastomeren Eigenschaften
HCL (Ph=2, 10 Tage bei 80°C)			(keine Veränderung der elastomeren Eigenschaften')

Nach Erscheinen dieser Ausgabe sind alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ungültig. Technische Änderungen im Laufe der Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Dieses Technische Merkblatt kann und soll nur unverbindlich beraten. Da die Anwendung und Verarbeitung dieses Produkts außerhalb unseres Einflusses liegt und die verschiedenen Untergründe und Beanspruchungen Einflüsse auf die Wahl des Arbeitsverfahrens haben können, befreit unsere Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche den Verarbeiter nicht vor der eigenen Prüfung unserer Werkstoffe auf ihre Eignung für die beabsichtigten Zwecke. Das gilt auch für die Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahren, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Übrigen gelten unsere „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“.

Hyparseal Expert 150 , Version: 2021-04-16 13:11:46.751659 , Seite 2 von 2