

# Epoxy 51-Flooring



## 2-Komponenten Epoxidharzbeschichtung, selbstnivellierend, RAL 7040

Epoxy 51-Flooring ist eine 2K-Epoxidharz-Beschichtung ohne Lösungsmittel zum Einsatz als Mörtelharz und zur Beschichtung von Industrie- und Garagenböden. Das Produkt besitzt eine exzellente chemische Resistenz und ist hoch aufprall- und abriebfest.

### Verwendung

- Zum Ausbessern von Unebenheiten
- Industriefussböden
- Garagenböden

### Produkteigenschaften

- Lösemittelfrei
- hoch resistent gegen mechanische Abnutzung
- starke Haftung
- exzellente Resistenz gegen Chemikalien
- hohe mechanische Eigenschaften
- Dehnbarkeit und Reißfestigkeit
- Abriebresistent
- unterdrückt Pilz- und Bakterienwachstum

Eigenschaft	Spezifizierung
Verpackungseinheit	6 kg Kunststoff-Gebinde (A 5kg + B 1kg) und 24 kg Stahlgebinde (A 20kg + B 4kg)
Min. Gesamtverbrauch	0,5 - 2,5kg /m <sup>2</sup> je nach Verwendungszweck. Bei Schichtdicken über 350g/m <sup>2</sup> sollte in jedem Fall zusätzlich mit einer Stachelwalze entlüftet werden um Lufteinschlüsse zu vermeiden. Bei Bedarf kann Epoxy 51-Flooring auch zusätzlich mit Quarzsand der Körnung 0,3 - 0,7 mm gefüllt werden um die Viskosität zu senken.
Mischungsverhältnis	5:1
Haltbarkeit	12 Monate originalverschlossen bei +5 bis +25°

#### Untergrundvorbehandlungen

Oberfläche sorgfältig reinigen, mechanisches Anschleifen ist empfehlenswert. Öl, Schmiermittel- und Wachsverunreinigungen entfernen. Zementschlämme, lose Partikel, schimmelbefallene, abgelöste Teile und ausgehärtete Membrane müssen entfernt werden. Unebenheiten mit Epoxy Resin 21 - T ausgleichen. Bei Reinigung der Oberfläche mit einem Hochdruckstrahler vergewissern Sie sich, dass der Beschichtungsuntergrund vollständig trocken ist, vor dem Auftragen der Grundierung oder Beschichtung.

#### Untergrundvoraussetzungen

Standard Betonuntergrund Voraussetzungen Härte: R28 = 15Mpa. - Feuchtigkeit: W <10% - Temperatur: 5 - 35°C - Relative Luftfeuchtigkeit: <85%

#### Minimaler Gesamtverbrauch

0,5 - 2,5kg /m<sup>2</sup> je nach Verwendungszweck. Bei Schichtdicken über 350g/m<sup>2</sup> sollte in jedem Fall zusätzlich mit einer Stachelwalze entlüftet werden um Lufteinschlüsse zu vermeiden. Bei Bedarf kann Epoxy 51-Flooring auch zusätzlich mit Quarzsand der Körnung 0,3 - 0,7 mm gefüllt werden um die Viskosität zu senken.

#### Verarbeitung

Alle Oberflächen mit Aquasmart DUR / Kepipox 2001 grundieren und nach 12 - 24 Stunden mit der Applikation von Epoxy 51-Flooring beginnen. Bitte kontaktieren Sie unsere technische Abteilung für eine entsprechende Primer-Beratung.

#### Arbeitsvorbereitungen

Unebenheiten mit Epoxy Resin 21 - T ausgleichen. Bei Reinigung der Oberfläche mit einem Hochdruckstrahler vergewissern Sie sich, dass der Beschichtungsuntergrund vollständig trocken ist, vor dem Auftragen der Grundierung oder Beschichtung.

**Technische Spezifikation:**

Eigenschaft	Einheit	Methode	Spezifizierung
Viskosität (Brookfield)	cP	ASTM D2196-86, @ 25°C	1.000-1.500
Mischungsverhältnis	A:B		5:1
Feststoffanteil	%	-	99,80%
Haftung auf Beton	kg/cm <sup>2</sup> (N/mm <sup>2</sup> )	ASTM D4541	>3
Feststoffanteil	%	-	99,80%
Härte	Shore A/D	ASTM D2240/DIN 5305/ISO R868	>95
Druckfestigkeit			>50
Schrumpf	%	Eigene Methode	0

Nach Erscheinen dieser Ausgabe sind alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ungültig. Technische Änderungen im Laufe der Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Dieses Technische Merkblatt kann und soll nur unverbindlich beraten. Da die Anwendung und Verarbeitung dieses Produkts außerhalb unseres Einflusses liegt und die verschiedenen Untergründe und Beanspruchungen Einflüsse auf die Wahl des Arbeitsverfahrens haben können, befreit unsere Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche den Verarbeiter nicht vor der eigenen Prüfung unserer Werkstoffe auf ihre Eignung für die beabsichtigten Zwecke. Das gilt auch für die Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahren, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Übrigen gelten unsere „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“.