

Aquasmart - TC 2K - Floor Protect



Einzigartige lösemittelfreie 2-Komponenten Polyurethan Versiegelung auf Wasserbasis in seidenmatt

Aquasmart - TC 2K - Floor Protect ist ein aliphatischer 2K-PU-TopCoat auf Wasserbasis. Lösemittelfrei. Das Produkt wurde speziell als Schutzbeschichtung von zementösen, Epoxy- oder PU-gebundenen selbstnivellierenden Mörtelsystemen entwickelt. Ebenfalls kann es als mattierende Schutzversiegelung für Steinteppiche verwendet werden. Aquasmart - TC 2K - Floor Protect verändert nicht die Farbe des Mörtels oder der Fussbodenbeschichtung. Des Weiteren kommt es zu keiner Farbveränderung, sollte das Material mit Wasser in Berührung kommen. Das Material hat exzellente Resistenzen gegen chemische sowie UV bedingte Belastungen und ist ebenso resistent gegen Verfärbungen durch Kaffee, Tee, Nikotin und sogar Autoreifenweichmacher. Es kann somit als Schutzversiegelung von Garagenböden verwendet werden. Der TopCoat ist ebenfalls hoch Abriebresistent. Das Produkt kann mit 5 - 10% handelsüblicher, wasserbasierender Abtönfarbe (ohne Bindemittel) eingefärbt werden ohne seine mechanischen Eigenschaften zu verlieren.

Verwendung

- Schutzbeschichtung von zementösen, Epoxy- oder PU-gebundenen selbstnivellierenden Mörtelsystemen
- Als Schutzversiegelung für Steinteppichsysteme
- Als Schutz für Industriebeschichtungen

Produkteigenschaften

- Wasserbasierend
- lösemittelfrei
- Keine Verfärbungen
- Einfach aufzubringen
- Schnell trocknend (Wiederbeschichtung bereits nach einer Stunde möglich)
- Exzellente Resistenzen
- lange Topfzeit
- Sehr hohe Haftung
- Seidenmatt

Eigenschaft	Spezifizierung
Verpackungseinheit	0,96 kg (A 0,16 kg + B 0,8 kg) 4,8 kg (A 0,8 kg + B 4,0 kg)
Min. Gesamtverbrauch	Verbrauch in 2-3 Schichten: 150g /m ² /Schicht. Material nicht überdosieren! Gefahr von Aufschäumungen!
Haltbarkeit	12 Monate originalverschlossen bei +5 bis +25°

Untergrundvorbehandlungen

Oberfläche nach Möglichkeit mit Hochdruckreiniger säubern. Öl, Fett und Wachsrückstände ebenfalls entfernen. Zementschlämme, lose Partikel, schimmelbefallene Rückstände, gehärtete Membrane etc. sind ebenfalls zu entfernen. Glasähnliche Flächen müssen entweder geschliffen oder mit Primer-T vorbehandelt werden. Zusätzliche Informationen zur Grundierung sind auf Anfrage erhältlich. Die zu beschichtende Oberfläche muss trocken sein.

Minimaler Gesamtverbrauch

Verbrauch in 2-3 Schichten: 150g /m² /Schicht. Material nicht überdosieren! Gefahr von Aufschäumungen!

Verarbeitung

Stellen Sie sicher, dass Sie nicht zu exzessiv aufrollen ansonsten können Laufwegspuren der Rolle entstehen. Das Material ist relativ schnelltrocknend und sollte daher nach der Aufbringung nicht zusätzlich noch einmal abgerollt werden. Stellen Sie sicher, dass Sie – falls in mehreren Schichten aufgetragen wird – die erste Schicht komplett austrocknen lassen bevor mit der Applikation der folgenden Schicht begonnen wird (Oberfläche muss klebfrei und gehärtet sein). Das Produkt kann mit bis zu 10% Wasser verdünnt werden. Dies erhöht die Topfzeit und ist bei der Aufbringung auf mineralischen Untergründen empfohlen um eine gute Durchdringung zu erzielen. Je nach Saugfähigkeit sollte bei mineralischen Untergründen in mehreren Schichten gearbeitet werden.

Arbeitsvorbereitungen

Oberfläche nach Möglichkeit mit Hochdruckreiniger säubern. Öl, Fett und Wachsrückstände ebenfalls entfernen. Zementschlämme, lose Partikel, schimmelbefallene Rückstände, gehärtete Membrane etc. sind ebenfalls zu entfernen. Glasähnliche Flächen müssen entweder geschliffen oder mit Primer-T vorbehandelt werden. Zusätzliche Informationen zur Grundierung sind auf Anfrage erhältlich. Die zu beschichtende Oberfläche muss trocken sein.

Anwendung

Per Hand oder mit einem Mixer bei geringer Geschwindigkeit (300 rpm) vermengen. Bläschenbildung vermeiden.

Sicherheitsinformation

Das MSDS (Material Safety Data Sheet) ist auf Anfrage erhältlich.

Reinigung

Werkzeuge können direkt nach dem Aufbringen mit Wasser gereinigt werden.

Technische Spezifikation:

Eigenschaft	Einheit	Methode	Spezifizierung
Viskosität (Brookfield)	cP	ASTM D2196-86, @ 25°C	2000-4000
Aushärtung	Tage		Trockenzeit bei 20°C 1-2Stunden
Feststoffanteil	%	-	50-60%
Spezifisches Gewicht	gr/cm ³	ASTM D1475/DIN 53217/ISO 2811 bei 20°C	1
Anwendungstemperatur	°C		> 5
Feststoffanteil	%	-	50-60%
QUV Witterungstest	-	ASTM G53	Bestanden (2000 Std.)
Chemische Belastbarkeit	Tage		5-7 Tage

Nach Erscheinen dieser Ausgabe sind alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ungültig. Technische Änderungen im Laufe der Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Dieses Technische Merkblatt kann und soll nur unverbindlich beraten. Da die Anwendung und Verarbeitung dieses Produkts außerhalb unseres Einflusses liegt und die verschiedenen Untergründe und Beanspruchungen Einflüsse auf die Wahl des Arbeitsverfahrens haben können, befreit unsere Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche den Verarbeiter nicht vor der eigenen Prüfung unserer Werkstoffe auf ihre Eignung für die beabsichtigten Zwecke. Das gilt auch für die Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahren, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Übrigen gelten unsere „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“.