

2K Epoxidharz Bindemittel für Steinteppiche im Innenbereich

Kepipox 3000 ist ein transparent glänzender, niedrigviskoser und selbstnivellierender 2-K Epoxidharz mit hervorragenden Bindeeigenschaften. Das Produkt besitzt einen 100% Feststoffanteil nach der Aushärtung, so entsteht kein Materialverlust durch Schrumpfung. Aufgrund seiner niedrigviskosen Einstellung eignet es sich hervorragend für die Anwendung als Grundier- und Bauharz. Zusätzlich ist das Harz aufgrund seiner lichtstabilen und vergilbungsarmen Eigenschaften als Bindemittel für Steinteppiche geeignet.

Produkteigenschaften

Kepipox 3000 lässt sich aufgrund seiner speziell eingestellten Viskosität und sonstigen Eigenschaften hervorragend in Quarzkiesgemischen verarbeiten. Es sinkt im Mischgut nur langsam ab und lässt sich am Boden sehr gut verdichten und glätten. Kepipox 3000 ist absolut transparent, so dass der Farbton der jeweiligen Quarzmischung durch das Bindemittel nicht verändert wird. Kepipox 3000 ist nach der vollständigen Erhärtung physiologisch unbedenklich und als Boden für den Lebensmittelbereich zugelassen. Durch die Zähelastizität des Bindemittels kann das Quarzkiesgemisch auch problemlos auf bodenbeheizte Untergründe verlegt werden. Bei UV - Einwirkung muss - bindemittelbedingt - mit einer nur sehr geringen Farbtonänderung gerechnet werden. Die technischen Eigenschaften von Kepipox 3000 werden hierdurch nicht beeinträchtigt. Zum Abglätten kann eine einfache Wasser- Spülmittel-Lösung (max. 10% Spülmittel) verwendet werden.

Eigenschaft	Spezifizierung
Verpackungseinheit	30kg (A 20kg + B 10kg) 12kg (A 8kg + B 4kg)
Min. Gesamtverbrauch	Materialverbrauch als Bindemittel: 6-8% auf Gewicht der Steine Bindemittel nur im Innenbereich verwenden! Verbrauch als Grundierung: 100-500 g/m ² je nach Saugfähigkeit des Untergrundes
Überarbeitbarkeit	10-24 Stunden (20°C)
Haltbarkeit	12 Monate originalverschlossen bei +5 bis +25°

Untergrundvoraussetzungen

- Zementgebundene Untergründe müssen fest, trocken und tragfähig sein. Zementschleier auf mineralischen Untergründen sind vor der Anwendung mechanisch zu entfernen. Öl, Fett, Gummiabrieb, Anstrichreste oder ähnliches sind ebenfalls zu entfernen. Die Umgebungstemperaturen wirken sich auf die Fließ- und Aushärtungseigenschaften des Materials aus. Die Anwendungstemperatur liegt zwischen +10°C - +30°C.
- Umgebungs- und Untergrundtemperatur: +10°C - +30°C, Taupunkt beachten
- Restfeuchte des Untergrundes: <5%
- Abreißfestigkeit des Untergrundes: 1,5 N/mm²
- Weitere Informationen hinsichtlich der optimalen Untergrundvorbereitung finden Sie in unseren allgemeinen Grundierungshinweisen.

Minimaler Gesamtverbrauch

Materialverbrauch als Bindemittel: 6-8% auf Gewicht der Steine
Bindemittel nur im Innenbereich verwenden!
Verbrauch als Grundierung: 100-500 g/m² je nach Saugfähigkeit des Untergrundes

Topfzeit

Ca. 20 Minuten bei 20°C
Je nach Material- und Umgebungstemperatur variiert die Topfzeit stark

Verarbeitung

Verwendung als Grundierung: Am besten mit einem Moosgummischieber aufziehen und durch Nachrollen gleichmäßig verteilen. Materialverbrauch: ca. 300 - 500 g/m², je nach Saugfähigkeit. Kann mit Quarz, Körnung 0,3 - 0,8 mm abgestreut werden. Kann zur Verwendung als Kratzspachtelung 1:1 mit feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,1-0,3 mm gefüllt werden. Verwendung als Steinteppichbindemittel: Abhängig von der Korngröße 8% homogen verrührtes Kepipox 3000, bezogen auf den Kiesanteil mehrere Minuten intensiv vermischen. Danach auf dem Boden verteilen und mit dem Glätter gleichmäßig verdichten. Einschlägige Besonderheiten zur Verlegertechnik sind bei uns separat abzufragen. Gefärbte Marmor- /Lava-Granulate lieferbar ab 25kg. Verwendung als Topcoat: Nach der Erhärtung des Mischgutes, spätestens jedoch nach 24 Stunden kann die Quarzkiesoberfläche mit Kepipox 3000 im Kreuzgang lackiert werden. Materialverbrauch: ca. 100 - 400 g/m² je nach eingesetztem Korn, bzw. Porosität des Untergrundes. Der fertige Quarzkiesboden sollte zu Reinigungszwecken nur gesaugt oder feucht abgewischt werden. Ist eine Tiefenreinigung gewünscht, geben wir Ihnen gerne Unternehmen, sowohl für die Dienstleistung, als auch für den Kauf dieser Maschinen, bekannt.

Arbeitsvorbereitungen

Die Komponenten Harz (A) und Härter (B) werden im richtig abgestimmten Mischungsverhältnis geliefert. Den Härter in die Harzkomponente schütten und darauf achten, dass die Härterkomponente restlos ausläuft. Anschließend das Gesamtgemisch mit einem mechanischen Rührwerk bei maximal 300 U/min. (langsam laufende Maschine mit eingesetztem Rührpaddel) sehr gründlich durchmischen. Unbedingt auch vom Boden und von den Seiten her gründlich aufrühren, damit sich der Härter auch in senkrechter Richtung verteilt. Es wird solange gerührt, bis die Mischung homogen (schlierenfrei) ist; Mischzeit ca. 2 Minuten. Die Materialtemperatur muss beim Mischvorgang mind. +10°C betragen. Das vermischte Material nicht aus dem Liefergebilde verarbeiten! Die Masse ist in ein sauberes Gefäß umzutopfen und nochmals sorgfältig durchzurühren.

Sicherheitsinformation

Komponente A Harz: UN 3082, Klasse 9, VG III
Komponente B Härter: UN 2735, Klasse 8, VG III
VbF:
Komponente A Harz: entfällt
Komponente B Härter: entfällt
Gefahrstoffverordnung:
Komponente A Harz: Xi, reizend / N, umweltgefährlich
Komponente B Härter: C, ätzend

Reinigung

Reinigung der Werkzeuge und Geräte zunächst mit Papier und anschließend mit Solvent-01. Roller sind nicht wiederverwendbar. Bitte beachten Sie nachfolgend unsere allgemeine Reinigungsempfehlung für Böden / Flächen.

Technische Spezifikation:

Eigenschaft	Einheit	Methode	Spezifizierung
Viskosität (Brookfield)	cP	ASTM D2196-86, @ 25°C	ca. 700-900 mPas
Aushärtung	Tage		Mechanische Aushärtung: 10-24 Stunden, je nach Untergrund- und Umgebungstemperatur Vollständige chemische Aushärtung: 7 Tage (20°C)
Spezifisches Gewicht	gr/cm ³	ASTM D1475/DIN 53217/ISO 2811 bei 26°C	1
Anwendungstemperatur	°C		min. +10°C - +30°C
Haftung auf Beton	kg/cm ² (N/mm ²)	ASTM D4541	>3 N/mm ²
Reißfestigkeit	kg/cm ² , N/mm ²	ASTM D14155/DIN 53155/ISO 868	>30 N/mm ²

Nach Erscheinen dieser Ausgabe sind alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ungültig. Technische Änderungen im Laufe der Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Dieses Technische Merkblatt kann und soll nur unverbindlich beraten. Da die Anwendung und Verarbeitung dieses Produkts außerhalb unseres Einflusses liegt und die verschiedenen Untergründe und Beanspruchungen Einflüsse auf die Wahl des Arbeitsverfahrens haben können, befreit unsere Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche den Verarbeiter nicht vor der eigenen Prüfung unserer Werkstoffe auf ihre Eignung für die beabsichtigten Zwecke. Das gilt auch für die Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahren, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Übrigen gelten unsere „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“.

Kepipox 3000, Version: 2023-09-27 10:05:54.549140, Seite 2 von 2